

# SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CALOR

Diseñado para las unidades de la serie EG (11-250 kW)

**ELGi**<sup>®</sup>  
Always Better.

## SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CALOR “PLUG & PLAY” CON UN RÁPIDO RETORNO DE LA INVERSIÓN

El sistema de recuperación de calor de ELGi permite al cliente recuperar hasta el 78 % del calor generado durante el proceso de compresión del aire. Este calor se emplea para calentar agua, lo que puede resultar de gran utilidad en un proceso de producción o para generar agua caliente sanitaria.

Al reducir la necesidad de otras fuentes de energía para calentar el agua, se reducen las emisiones de CO<sub>2</sub>. El sistema está disponible para todas las unidades de la serie EG, de 11 a 250 kW.

Se trata de un sistema “plug & play”, que se puede instalar de forma externa en instalaciones tanto nuevas como ya existentes.



## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

### Recuperación del calor residual

El calor que se genera cuando se comprime el aire se puede reutilizar. Esto hace que el sistema de aire comprimido sea más eficiente energéticamente y ayuda a mantener limpio el medio ambiente.

### Válvula de drenaje de aceite

Garantiza que el aceite se extraiga con facilidad del intercambiador durante el cambio de aceite.

### Indicadores de temperatura

Los termómetros integrados en el sistema de recuperación de calor proporcionan una indicación visual de las temperaturas de entrada y salida del agua.

### Rápido retorno de la inversión

El uso del sistema de recuperación de calor permite un rápido retorno de la inversión, ya que reduce los grandes costes energéticos derivados de calentar agua por otros medios

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Modelo de compresor adecuado	Potencia del motor principal del compresor	Potencial de calor máximo disponible	Caudal de agua de recuperación de calor		Dimensiones	Peso (excl. el aceite)
		kW	kW	$\Delta T$ 25 °C	$\Delta T$ 55 °C	Long. × Anch. × Alt mm	kg
				l/min	l/min		
HR 11	EG 11	11	8,6	6,1	2,8	600 × 400 × 850	53
HR 15	EG 15	15	11,7	8,3	3,8	600 × 400 × 850	53
HR 18	EG 18	18	14,0	9,9	4,5	600 × 400 × 850	55
HR 22	EG 22	22	17,2	11,6	5,3	600 × 400 × 850	55
HR 30	EG 30	30	23,4	15,8	7,2	600 × 400 × 850	56
HR 37	EG 37	37	28,9	19,8	9	600 × 400 × 850	56
HR 45	EG 45	45	35,1	24,3	11,1	600 × 400 × 850	59
HR 55	EG 55	55	42,9	30	13,5	600 × 400 × 850	60
HR 75	EG 75	75	58,5	40,5	18,5	712 × 400 × 850	75
HR 90	EG 90	90	70,2	45,5	21	712 × 400 × 850	75
HR 110	EG 110	110	85,8	55	25	800 × 520 × 800	110
HR 132	EG 132	132	103,0	66	30	800 × 520 × 800	115
HR 160	EG 160	160	124,8	81	37	800 × 520 × 800	125
HR 200	EG 200	200	156,0	103,1	46,6	860 × 580 × 1067	193
HR 250	EG 250	250	195,0	131,1	59,3	860 × 580 × 1067	210

**Nota**

- Debido a las mejoras continuas en el diseño, las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

<p><b>Potencial de ahorro de combustible =</b></p> $\frac{\text{Energía utilizable} \times \text{horas de funcionamiento} \times \text{precio del combustible de la calefacción}}{\text{Poder calorífico del combustible} \times \text{rendimiento térmico}}$	<p><b>Potencial de ahorro de energía =</b></p> $\frac{\text{Energía utilizable} \times \text{horas de funcionamiento} \times \text{coste de la energía}}{\text{Rendimiento térmico}}$
---	---

## DIAGRAMA ESQUEMÁTICO

